



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ kurze Bauweise
- ▶ montagefreundlich
- ▶ schwingungsdämpfend

MATERIAL

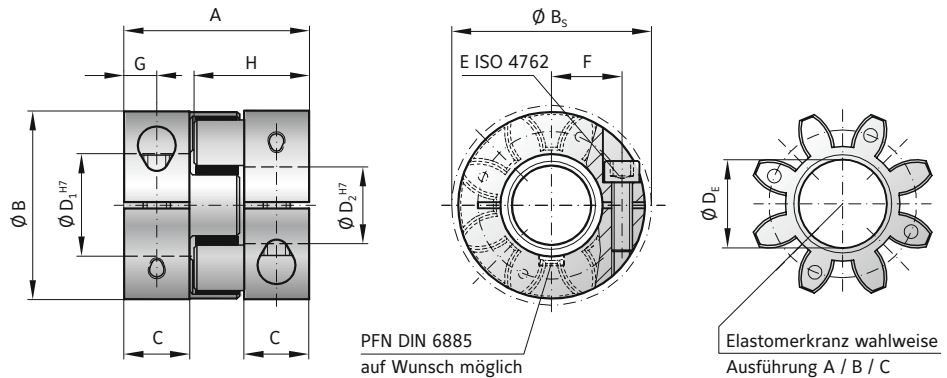
- ▶ **Naben:** Bis Serie 450 hochfestes Aluminium, Serie 800 Stahl
- ▶ **Elastomerkranz:** Verschleißfestes Hochleistungs TPU

DESIGN

Zwei Klemmnaben (hohe Rundlaufgenauigkeit) mit konkaven Klauen und je einer seitlichen Schraube. Aufgrund des Elastomerkranzes – steckbar, spielfrei und elektrisch isolierend.

BESTELLBEISPIEL

Siehe Seite 71



MODELL EKL

SERIE	2			5			10			20			60			150			300			450			800		
Ausführung (Elastomerkranz)	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Nenn Drehmoment (Nm) T_{KN}	2	2,4	0,5	9	12	2	12,5	16	4	17	21	6	60	75	20	160	200	42	325	405	84	530	660	95	950	1100	240
Max. Drehmoment* (Nm) T_{Kmax}	4	4,8	1	18	24	4	25	32	6	34	42	12	120	150	35	320	400	85	650	810	170	1060	1350	190	1900	2150	400
Einbaulänge (mm) A	20			26			32			50			58			62			86			94			123		
Außendurchmesser (mm) B	16			25			32			42			56			66,5			82			102			136,5		
Außendurchmesser Schraubenkopf (mm) B_s	17			25			32			44,5			57			68			85			105			139		
Passungslänge (mm) C	6			8			10,3			17			20			21			31			34			46		
Bohrungsdurchmesser möglich von ϕ bis ϕ H7 (mm) $D_{1/2}$	3 - 8			4 - 12,7			4 - 16			8 - 25			12 - 32			19 - 36			20 - 45			28 - 60			35 - 80		
Max. Innendurchmesser (Elastomerkranz) (mm) D_e	6,2			10,2			14,2			19,2			26,2			29,2			36,2			46,2			60,5		
Befestigungsschrauben (ISO 4762) E	M2			M3			M4			M5			M6			M8			M10			M12			M16		
Anzugsmoment (Nm)	0,6			2			4			8			15			35			70			120			290		
Mittenabstand (mm) F	5,5			8			10,5			15,5			21			24			29			38			50,5		
Abstand (mm) G	3			4			5			8,5			10			11			15			17,5			23		
Nabenlänge (mm) H	12			16,7			20,7			31			36			39			52			57			74		
Trägheitsmoment pro Nabe (10^{-3} kgm ²) J_1/J_2	0,0003			0,002			0,003			0,01			0,04			0,08			0,3			0,66			8		
Masse ca. (kg)	0,008			0,02			0,05			0,12			0,3			0,5			0,9			1,5			8,5		
Standarddrehzahl (min ⁻¹)	15.000			15.000			13.000			12.500			11.000			10.000			9.000			8.000			4.000		
Drehzahl gewuchtet max. (10^3 min ⁻¹)	60	67	45	57	65	43	53	63	40	45	60	35	31	31	25	22	26	18	22	26	16	16	17	12	13	13	8

Informationen über stat. und dyn. Torsionssteife sowie max. mögliche Wellenverlagerung siehe Seite 66 + 67.

* Maximal übertragbares Drehmoment der Klemmnabe (Nm) in Abhängigkeit des Bohrungsdurchmessers

Serie	ϕ 3	ϕ 4	ϕ 5	ϕ 8	ϕ 16	ϕ 19	ϕ 25	ϕ 30	ϕ 32	ϕ 35	ϕ 45	ϕ 50	ϕ 55	ϕ 60	ϕ 65	ϕ 70	ϕ 75	ϕ 80
2	0,2	0,8	1,5	2,5														
5		1,5	2	8														
10			4	12	32													
20				20	35	45	60											
60					50	80	100	110	120									
150						120	160	180	200	220								
300						200	230	300	350	380	420							
450								420	480	510	600	660	750	850				
800										700	750	800	835	865	900	925	950	1.000

Höhere Drehmomente durch zusätzliche Passfedern möglich!